



Boletim técnico



1) Produto: Disco Flap com costado cônico e reto em fibra ou plástico (Nylon ou ABS).

NCM: 6805.30.90

Normatização : ABNT NBR 14 960

$\varnothing_{\text{externo}}$ 115mm x $\varnothing_{\text{furo}}$ 22,23mm

$\varnothing_{\text{externo}}$ 180mm x $\varnothing_{\text{furo}}$ 22,23mm

2) Distribuição: Disflex Indústria e Comércio de Abrasivos Ltda.

Rua: Luiz Brisk, 588, bairro : Nova Vinhedo – Vinhedo – SP – Cep: 13280-000

Fone: 55-19-3846-7000 ou 55-19-3876-3521

Fax: 55-19-3876-5799

Site: www.disflex.com.br

Email: disflex@disflex.com.br

3) Descrição: Disco confeccionado com base em fibra de vidro e resina fenólica e lixas com costado de pano em óxido de alumínio (lixa na cor avermelhada) ou óxido de alumínio zirconado (lixa na cor azulada).

4) Composto abrasivo: Óxido de alumínio Marrom ou óxido de alumínio zirconado.

Óxido de alumínio Marrom : É o abrasivo de maior utilização, obtido por um processo denominado BAYER onde promove-se a redução da bauxita (minério de alumínio) em forno elétrico tipo Higgins. É resistente a fratura e ao desgaste, alta tenacidade e alta refratibilidade.

É indicado para desbastar materiais ferrosos, como aço e desbastar alguns tipos de madeiras.

Especificação Química

SiO₂ 1.50 Máx.

TiO₂ 1.50 – 3.50

Fe₂O₃ 1.50 Máx.

Al₂O₃ 93.00 Mín.

Óxido de alumínio zirconado : São grãos manufaturados e obtidos através da fusão de zirconita ou badeleita e alumina calcinada em forno elétrico a arco, sob altas temperaturas até que a mistura atinja o ponto de fusão. Nesta fase, quando se obtém



uma boa homogeneidade, resfria-se a mistura para garantir a sua característica estrutural. Isto porque a zircônia não mantém uma ligação estável com a alumina, assim resfria se antes que separem-se.

A estrutura microcristalina e o alto teor de zircônia tetragonal estabilizada, cria uma alta renovação de pontas cortantes no grão abrasivo produzindo um corte preciso e gerando menos calor proveniente do atrito com a peça obra. Isto dá a este grão um desempenho muito superior aos Óxidos de alumínio convencionais.

Tal produto apresenta alta tenacidade, sendo recomendado para fabricação de rebolos e lixas de alta performance.

Este abrasivo é muito indicado para materiais ferrosos, aço inoxidável, aço carbono, e pode ser utilizado em madeira (porém não terá um desempenho tão satisfatório comparado a compostos como o abrasivo em carbureto de silício).

Especificação Química

Al₂O₃ 58.50 %

ZrO₂ 39.50

TiO₂ 0.20

SiO₂ 0.30

Fe₂O₃ 0.15

CaO 0.09

MgO 0.01

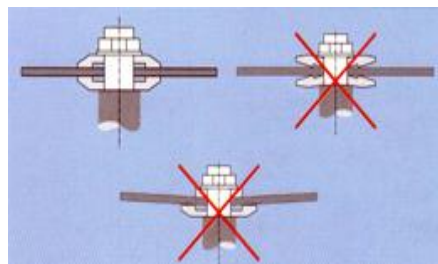
HfO₂ 0.75

5) Armazenamento: Os discos devem ser armazenados em local seco e arejado. Por se tratar de uma ferramenta circular de alta velocidade é fundamental manter o disco em sua embalagem até o momento de uso e nunca acomodá-lo sob outros produtos com peso excessivo, podendo assim danificá-lo.

6) Manuseio: Para a utilização do disco é importante seguir uma sequência de procedimentos!

-Verifique a aplicação do disco.

-Verifique o estado da flange e o tamanho da mesma. Evite apertos excessivos e usar flanges não apropriadas. Estes itens são fundamentais para que se garanta a integridade do disco e evite sua quebra. (Exemplo de fixação errada vide a figura a seguir.)



-Verifique se velocidade do disco condiz com a descrita na máquina de corte! (Nunca exceda sua rotação descrita no corpo do produto!)

Velocidade periférica máxima recomendada para estes discos normalmente é de 60 m/s a 80m/s.

Para discos de \varnothing 7”(180 mm) aplicar rotação de 6500~8500 RPM.

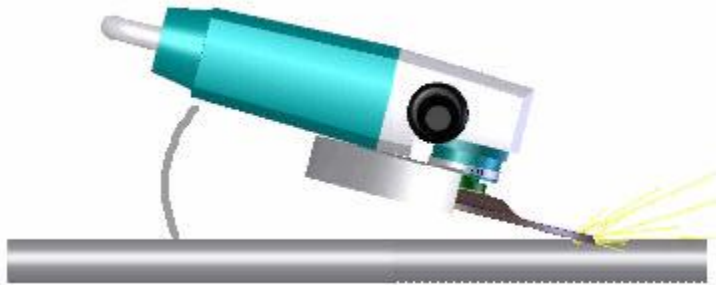
Para discos de \varnothing 4.1/2”(115 mm) aplicar rotação de 12500~13300 RPM.

-Com a máquina desligada, encaixe o disco de corte, verifique o estado da flange e o sentido de rotação.

-Use sempre equipamento de proteção individual.

-Exerça uma ligeira pressão durante o desbaste evitando sempre a desaceleração do disco. (este é um indicativo de excesso de pressão sobre o disco)

-Os discos devem ser usados no máximo a 15 ° em relação a peça obra.



-Nunca utilize a máquina sem a proteção.

-Antes de transportar a máquina de corte, remova o disco para evitar possíveis danos ao disco e a máquina.

7)Risco de incêndio e explosão:Este produto não é inflamável e não oferece risco de explosão.Não é reativo.

8)Embalagem:Caixa contendo 10 peças.

9)Descarte:Caso a reciclagem não seja possível ,o material poderá ser disposto em aterro sanitário.

Atenciosamente,

Departamento técnico.